SHERWIN-WILLIAMS
Finis pour automobiles

PE995

Apprêt d'accrochage Corrosion Shield™ LCF

Dilution conforme à la Règle nationale

LE PRODUIT EN UN COUP D'OEIL

SUBSTRATS APPROPRIÉS

- Acier laminé à froid
- Acier galvanisé
- Aluminium
- Mastic de carrosserie / Fibre de verre durci

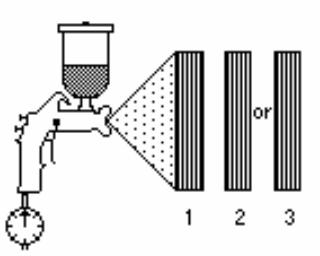
MÉLANGE

1
PE995
Apprêt
d'accrochage LCF

2
ER997
Diluant
d'accrochage
standard

APPLICATION

- Appliquer 2 – 3 couches.
- Laisser évaporer chaque couche durant 5-10 minutes.
- 7 – 8 psi HVLP/ 30 – 35 psi Transfert élevé à gravité
- Épaisseur recommandée du feuil sec = 0,8 – 1,2 mils



RECOUVREMENT

- Laisser sécher PE995 durant au moins 15 minutes avant de recouvrir.
- Hors poussière en 10 – 15 minutes.
- Délai avant ponçage = Au moins 30 minutes à 24°C (75°F). (Ne pas faire de ponçage humide)
- Recouvrir jusqu'à 7 jours après. Si le produit a séché plus de 7 jours, dépolir avec un papier à poncer de 320 grains ou plus fin et réappliquer une couche humide de PE995.

NOTES

- Conservation: 7 jours
- Conserver dans un contenant résistant à l'acide après l'activation (godet à pistolet non métallique).
- Ne pas employer PE995 sur des surfaces fissurées/craquelées.
- Minimiser l'application de PE995 sur de grandes surfaces déjà peintes.

PROTECTION PERSONNELLE

- Pour utilisation par des professionnels formés seulement.
- Lire l'étiquette, le mode d'emploi et la FS avant l'emploi.
- Porter un équipement de protection personnelle adéquat lors du mélange et de la pulvérisation.

©2007 Corp. des Finis pour automobiles Sherwin-Williams
Cleveland, OH 44115
Imprimé aux É-U
AS2747FR
04/02/09

SHERWIN-WILLIAMS
Finis pour automobiles

PE995

Apprêt d'accrochage Corrosion Shield™ LCF

Dilution conforme à la Règle nationale

DESCRIPTION DU PRODUIT:

L'Apprêt d'accrochage PE995 Corrosion Shield™ LCF représente la plus récente technologie des apprêts d'accrochage par les Finis pour automobiles Sherwin-Williams, et il fut spécifiquement conçu pour produire des réparations de la plus haute qualité avec les apprêts et apprêts d'impression Sherwin-Williams. PE995 dépolit la surface de la plupart des substrats de métal nu et permet une adhérence et une résistance à la corrosion exceptionnelles, tout en surpassant les exigences rigoureuses des fabricants d'origine lors des essais de produits en vue de la certification technique. PE995 est un apprêt d'accrochage sans plomb et sans chromate de première qualité à utiliser dans tous les marchés de la finition de véhicules et de flottes. (Voir AS2748Fr pour une dilution à faible teneur en COV avec ER996).

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Substrats: Acier laminé à froid, acier galvanisé, aluminium, mastic de carrosserie / Fibre de verre durci.

1. Nettoyer la surface avec le nettoyant de surface à base d'eau SC155*, faire suivre du nettoyant de surface UltraClean™ R7K158*, puis essuyer pour assécher avec un chiffon propre et sec.
   **Vérifier la réglementation locale concernant l'utilisation de nettoyants à base de solvant.*

Substrats déjà peints:

1. Nettoyer les surfaces à fond avec un détergent doux et de l'eau. Bien rincer et essuyer pour assécher avec un chiffon propre.
2. Nettoyer au solvant avec le nettoyant de surface à faible teneur en COV SC155, faire suivre du nettoyant de surface UltraClean™ R7K158*, puis essuyer pour assécher avec un chiffon proper et sec.
3. Poncer la surface à réparer et biseauter au papier à poncer 180, 220, en finissant à la ponceuse orbitale au papier à poncer traité de 320 grains.
   Note: Minimiser l'application sur des surfaces peintes. Appliquer sur les zones de métal nu et les perces de ponçage jusqu'au métal en fusionnant les couches de PE995 au-delà des bords amincis.
   **Vérifier la réglementation locale concernant l'utilisation de nettoyants à base de solvant.*

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES*

	Conditionné		À l'application	
	G/L	**Lb/Gal**	**G/L**	**Lb/Gal**
Total COV	641	5.35	742	6.19
COV moins exemptés	641	5.35	747	6.23
	Solides Lb/Gal	**Solides Lb/Lb**	**Solides Lb/Gal**	**Solides Lb/Lb**
PAD	1.14	0.07	2.3	0.14
	Poids%	**Vol.%**	**Poids%**	**Vol.%**
Volatils	58.3	75.9	82.3	91.6
Eau	0	0	0.7	0.6
Composés exemptés	0	0	0	0
	G/L	**Lb/Gal**	**G/L**	**Lb/Gal**
Densité	1100	9.18	909	7.59

©2007 Corp. des Finis pour automobiles Sherwin-Williams